Российские железные дороги

ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»
МОСКОВСКАЯ
ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

ДИРЕКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТУ ПУТЕВЫХ МАШИН

РЯЗАНСКИЕ ДОРОЖНЫЕ ПУТЕВЫЕ РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
МАСТЕРСКИЕ

Товарный двор ул., 54,
г. Рязань, 390013,
Тел.: (4912) 91-36-58, факс: (4912) 91-38-41

«09» ФЕВРАЛЯ 2011г. №0902/11

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ № 0902/11
о применении защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» защита от влаги и коррозии.

09.02. 2011 г. по 20.12.2010г. на территории **ДИРЕКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТУ ПУТЕВЫХ МАШИН РЯЗАНСКИЕ ДОРОЖНЫЕ ПУТЕВЫЕ РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЕ МАСТЕРСКИЕ- филиале ОАО «Российские железные дороги»** проведены испытания на качество и эффективность применения защитного покрытия «NANOPROTECH Electric»-защита от влаги и коррозии, производства компании ООО «Инновационные Технологии» г.-Санкт-Петербург.

1. Цель

1.1 Определение эффективности защитных свойств покрытия «NANOPROTECH Electric» и дальнейшего применения на оборудовании ОАО «РЖД».

1.2 Выявление свойств «NANOPROTECH Electric» улучшать показатели сопротивления изоляции электрооборудования.

2. Проведение работ.

Работы по испытанию **на электродвигателе насоса, КОРОТКО ЗАМКНУТОГО ТИПА 4 кВт. 3000об/мин. клеймение №3445** эффективности защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» защита от влаги.

2.1 До проведения испытаний на двигателе произвели замеры сопротивления изоляции.

Результат замеров:

Сопротивление изоляции + бесконечность

2.2 Погрузили электродвигатель в воду.

С целью выявления защитных свойств покрытия «NANOPROTECH Electric» электродвигатель залили водой, для снижения показателей сопротивления изоляции.

2.3 Провели замеры сопротивления изоляции **обмотки возбуждения и якорной цепи электродвигателя после погружения его в воду.**

Результат замеров:

Сопротивление изоляции - бесконечность

2.4 Обработали электродвигатель защитным покрытием от влаги «NANOPROTECH Electric». Средство наносилось из аэрозольного баллона 210 мл на поверхности двигателя

2.5 Произвели замеры сопротивления изоляции через 20минут после нанесения защитного покрытия «NANOPROTECH Electric». + **бесконечность**
2.6 Произвели замеры сопротивления изоляции через 4 часа.

Результаты испытаний приведены в таблице №1.
Таблица №1.

Сопротивления изоляции.	До нанесения покрытия «NANOPROTECH Electric».	Время после нанесения покрытия «NANOPROTECH Electric».	После нанесения Покрытия NANOPROTECH Electric».
Электродвигатель насоса, 4 кВт. 3000об/мин. клеймение №3445	**- бесконечность**	20 мин	**+ бесконечность**
		4 час.	**+ бесконечность**

После проведения испытаний электродвигатель (клеймение №3445) проверили на работоспособность и установили на рельсосварочный поезд.

Вывод:
Применение состава «NANOPROTECH Electric» позволяет на оборудовании, находящемся в сырой среде сохранять и улучшать показатели сопротивления изоляции. Испытуемое средство действительно обладает диэлектрическими свойствами и пригодно для применения на оборудовании эксплуатируемом в условиях повышенной влажности. В дальнейшей работе возможно применять состав «NANOPROTECH Electric».

[illegible] _____ [illegible]

И.О. мастера _____ /Болошкина/