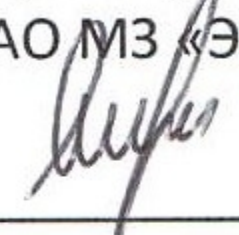


УТВЕРЖДАЮ

Директор по эксплуатации
ОАО МЗ «Электросталь»

 Жавыркин А.В.

« 9 » 08 2010 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ

о применении защитного покрытия Nanoprotech защита от влаги и коррозии

1. Цель

Определить эффективность защитного покрытия Nanoprotech защита от влаги и коррозии.

2. Проведение работ.

Работы по определению эффективности защитного покрытия Nanoprotech защита от влаги и коррозии на:

- электродвигателе насоса Гном 25/40 мощностью 5,5 кВт;
- электродвигателях теплосилового цеха (ТЦ) типа АИР 2 кВт № 32847708 и № 792115;
- электродвигатель № 29979 зав.№ 421073 Статор ЭД насосная станция №8 «Клязьма».

План работ:

- Замер сопротивления изоляции (между фазами и землей, между фазами и корпусом) до обработки;
- Разборка электродвигателя;
- Обработка электродвигателя защитным покрытием Nanoprotech защита от влаги и коррозии;
- Сборка электродвигателя;
- Замер сопротивления изоляции (между фазами и землей, между фазами и корпусом) электродвигателя спустя 1 час после обработки;
- Замер сопротивления изоляции (между фазами и землей, между фазами и корпусом) электродвигателя спустя 24 час после обработки.
- Прибор для измерения сопротивления изоляции: мегаомметр М110М № 793766 1970.

1) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ГНОМ:

30.05.2010. - Насос был разобран. Проверено сопротивление изоляции, которое составило 100мОм. Насосный агрегат был собран и погружен в воду, отработал 2 часа, сопротивление изоляции по трем фазам снизилось до 20 мОм.

Замеры осуществлялись механическим мегаомметром М110М № 793766 1970.

06.06.2010. - Электродвигатель находился в воде с 30.05.2010. Сопротивление изоляции повысилось до 100 мОм.

Замер осуществлялся механическим мегаомметром М110М № 793766 1970

21.06.2010. - Сопротивление повысилось до 160 мОм. Двигатель продолжает находиться в воде. Замер осуществлялся механическим мегаомметром М110М № 793766 1970

03.08.2010. - Взяты контрольные замеры. Сопротивление изоляции увеличилось до 200 мОм.

2) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТСЦ.

Двигатели были разобраны и обработаны составом NanoProtech.

<u>Дата испытаний</u>	<u>Двигатель АИР № 3284770</u>	<u>Двигатель АИР 792115</u>
30.05.2010	20 мОм	24 мОм.
01.06.2010	120 мОм	100 мОм.
21.06.2010	180 мОм	200 мОм

3) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ № 29979 зав.№ 421073 Статор ЭД насосная станция №8 «Клязьма».

Высоковольтные испытания методом кинотронирования с определением коэффициента абсорбции.

Насосная станция находится на глубине минус 12 метров в сыром помещении.

Показатели до обработки – 12 кОм.

01.07.2010. произвели обработку составом NanoProtech.

После обработки через час провели замеры: Сопротивление изоляции увеличилось до 30 мОм.

Через неделю сопротивление изоляции увеличилось до 200 мОм. Замер сопротивления изоляции осуществлялся М4100/5. Напряжение 2,5 кВ, N310219.

Протокол испытания оборудования повышенным напряжением прилагается.

Вывод:

Проведенные испытания показали следующие результаты. В течение одного месяца сопротивление изоляции, не удовлетворяющее нормам эксплуатации оборудования согласно правил, было доведено до нормативных параметров.

Применение состава NanoProtech позволяет на оборудовании, находящемся в сырой среде сохранять и улучшать показатели сопротивления изоляции обмоток статоров асинхронных электродвигателей с короткозамкнутым ротором.

В дальнейшей работе необходимо применять состав NanoProtech.

И.о. Заместитель главного энергетика
ОАО МЗ «Электросталь»

Электрик ТСЦ

Генеральный директор
ООО «НаноЛюкс-Центр»



Смоляненок В.П.



Линник А.А.



Жура Е.Л.

СОГЛАСОВАНО

И.о. Главный энергетик
ОАО МЗ «Электросталь»



Коробов А.И.

ОАО "Металлургический завод
ЭЛЕКТРОСТАЛЬ"
ЦРМЭС ЛРЗиА

Форма 36-ЭН

Свидетельство (лицензия)

Мособлэнергонадзора

N 2584 OT

28.10.09v

ПРОТОКОЛ № _____

испытания оборудования повышенным напряжением

[illegible]

